

# F200 / GFH10

Elevador de carga

Tracción sin engranajes, hidráulicos y antideflagrantes para industria, logística y ambientes controlados.

## RANGO

| SERIE        | SEGMENTO                     | CUARTO DE MÁQUINAS | VELOCIDAD MÁX. | RECORRIDO MÁX. | CARGA MÁX.       |
|--------------|------------------------------|--------------------|----------------|----------------|------------------|
| <b>F200</b>  | Sin engranajes, con cuarto   | Sí                 | <b>1.0 m/s</b> | <b>50 m</b>    | <b>5,000 kg</b>  |
| <b>FN200</b> | Sin engranajes, sin cuarto   | No                 | <b>1.0 m/s</b> | <b>50 m</b>    | <b>5,000 kg</b>  |
| <b>GFH10</b> | Hidráulico, espacio reducido | No                 | <b>0.5 m/s</b> | <b>25 m</b>    | <b>5,000 kg</b>  |
| <b>F300</b>  | Antideflagrante              | Sí                 | <b>0.5 m/s</b> | <b>25 m</b>    | <b>20,000 kg</b> |

## FUNCIONES DE SERIE

- Variador VVVF de tracción y de puertas
- Maniobra colectiva selectiva completa
- Micronivelación y autocorrección de posición
- Cortina de luz en puertas
- Protección de sobrecarga
- Protección contra sobrevelocidad ascendente
- Protección contra movimiento no intencionado
- Retorno al nivel base ante emergencia de incendio

## DISPONIBLE AL ESPECIFICAR

- Dispositivo de rescate automático
- Regeneración de energía
- Control de grupo y de hora pico
- Monitoreo remoto alámbrico e inalámbrico
- Reporte por Internet de las cosas
- Sensor sísmico
- Purificación de aire en cabina
- Pantalla multimedia de 18.5 y 23 pulgadas

Toda configuración incluye de serie protección contra movimiento no intencionado y contra sobrevelocidad ascendente. Certificación completa en el Centro de descargas.

## Weston

Ingeniería de movimiento vertical e infraestructura

## Gama completa

Fichas técnicas y certificación en el Centro de descargas